



MaxForm L2

全自动双模正压压膜机



大幅降本

与传统尺寸膜片相比，通过使用配套133mm规格膜片，膜片成本直降40%



厚度均匀

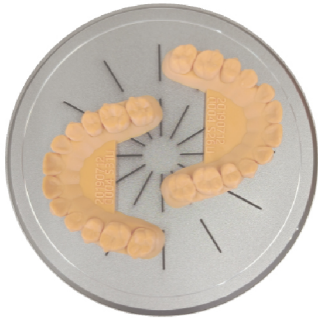
设备采用均温电陶瓷加热元器件，温控稳定，寿命长久，经工业CT检测，双模热压成型的牙套厚度分布更均匀，更耐折弯



双压范围

临床试验已超10万个牙套，双压可适用于大部分中小型尺寸牙弓的病例

MaxForm L2 - 全自动双模正压压膜机



基于多年隐形正畸牙套成型经验及对高分子材料流变行为的深入了解, 马可菲斯新世代压膜机MaxForm L2, 在改善现有压膜设备的基础上, 经过详细的临床验证, 提出一膜双颌的成型新工艺, 为牙套生产商提高双倍的生产效率。

产品设计延续马可菲斯“持续改善, 永续经营”的理念, 让使用者操作更便利, 维修更简易, 设备更耐用。

大幅降本增效: 与传统120mm/125mm膜片压制一个牙套相比, 使用133mm膜片一次热压成型2个牙套, 材料利用率高

牙套厚度均匀: 采用新型加热模式使膜片受热均匀, 加热效果稳定, 经工业CT检测, 2个牙套厚度分布趋近一致

双压适用范围: 临床试验已超10万个牙套, 双压可适用于大部分中小型尺寸牙弓的病例

厚度利用率高: 经优化的压力及温度传导, 相较于传统成形的牙套厚度增加约0.05~0.1mm, 可使用更薄膜片达到与较薄膜片同样牙套效果。如, 使用0.63mm膜片热压后, 达到传统制作0.76mm膜片同样的牙套厚度效果

加热片寿命长: 采用均温控制陶瓷加热器, 相比传统压膜机, 加热器寿命可达3倍以上

全自动化操作: 一键启动, 全自动加热加压, 全流程高效快速, 循环时间短

兼容两种规格: 标配2种工装, 支持125mm/133mm圆形牙科膜片切换使用

设备参数

产品名称	MaxForm L2
工作气压	0.5-4.5bar
设备功率	1.2kw
加热功率	800W
设备尺寸	450*450*620mm
重量	75kg
控制方式	触摸屏及实体按钮
支持膜片尺寸	圆膜片 ϕ 125mm; ϕ 133mm



上海马可菲斯医疗技术有限公司

电话: +86-21-5956 0800 | 地址: 上海市嘉定区安亭镇园区路1169号 | 邮箱: service@maxflexbrace.com | 网址: www.maxflexbrace.com